

ISTRUZIONI D'USO Frese diamantate TEKA

Campo d'impiego

- Preparazione di cavità (Conservativa-Endodonzia)
- Preparazione di monconi (Protesica)
- Rifinitura dei bordi cavitari e dei restauri
- Lucidatura dei restauri

Indicazioni e istruzioni d'uso.

Per un ottimale utilizzo degli strumenti TEKA attenersi scrupolosamente alle seguenti istruzioni d'uso:

- Utilizzare metodi di raffreddamento atti a garantire un corretto raffreddamento della parte lavorante durante l'utilizzo.
- Utilizzare tecniche di aspirazione che non compromettano il raffreddamento delle parti interessate.
- Utilizzare solamente manipoli conformi alle normative vigenti
- Inserire gli strumenti con la massima cautela e senza forzature.
- Verificare prima dell'uso il perfetto bloccaggio del gambo dello strumento con il manipolo.
- Utilizzare solamente strumenti perfettamente in asse.
- Portare gli strumenti al necessario numero di giri prima di accostarli alle parti da sottoporre al trattamento.
- Durante l'utilizzo di strumenti lunghi e a punta, utilizzare l'intera superficie lavorante e non solo la punta che a causa del diametro inferiore è sottoposta ad un attrito maggiore e di conseguenza all'aumento delle temperature e al conseguente distacco del diamante.
- Evitare di usare gli strumenti con azioni di leva e/o con angolazioni errate che potrebbero portare ad una torsione dello strumento e di conseguenza facilitarne la rottura.
- Non superare il numero di giri consigliati nella tabella allegata.
- L'azienda declina ogni responsabilità dall'uso non corretto degli strumenti.

Consigli e raccomandazioni d'igiene

Gli strumenti prima di essere impiegati sul paziente devono essere disinfettati, puliti e sterilizzati.

La disinfezione, pulizia e sterilizzazione degli strumenti deve avvenire seguendo opportuni protocolli medici di provata efficienza:

Si raccomanda di sterilizzare a vapore mediante autoclave i dispositivi prima dell'uso con tecnica di vuoto frazionato a 134 °C in apparecchio conforme a UNI EN 13060:2004 con la seguente sequenza:

Pre-vuoto frazionato (tipo B)

Temperatura di sterilizzazione 134 °C;

Tempo di posa almeno 5 minuti;

Tempo di asciugatura almeno 10 minuti;

si ricorda che i prodotti MONOUSO non devono essere riutilizzati .

Il prodotto non contiene sostanze medicinali o derivati del sangue umano.

Tabella numero di giri

Diametro della parte lavorante (ISO)	Massimo numero di giri R.P.M.	Numero di giri consigliato.
008-010	450.000	100.000 - 220.000
012-014	450.000	70.000 - 220.000
016-018	450.000	55.000 - 160.000
021-023	300.000	40.000 - 120.000
025-027	160.000	35.000 - 110.000
029-031	140.000	30.000 - 95.000

033-040

120.000

25.000 - 75.000

042-050

95.000

15.000 - 60.000

